#### PETIT DÉJEUNER ICUBE

# OSTRAL - un casse-tête?

une question d'organisation et de résilience

Intervenant: Remigio Pian

Société : Energy Move

## THÈMES

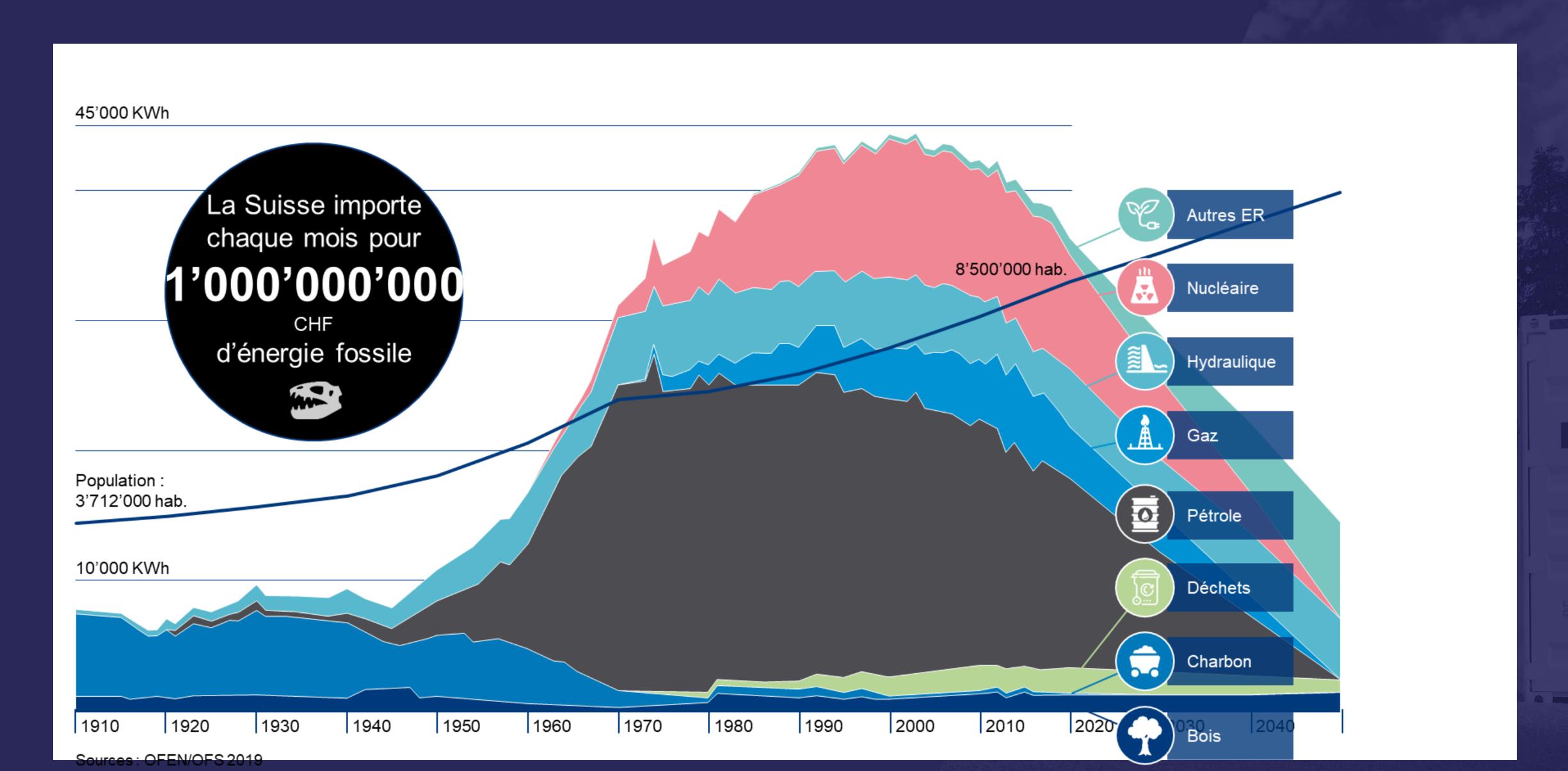
Le pourquoi d'Ostral

Etat de situation en matière d'approvisionnement

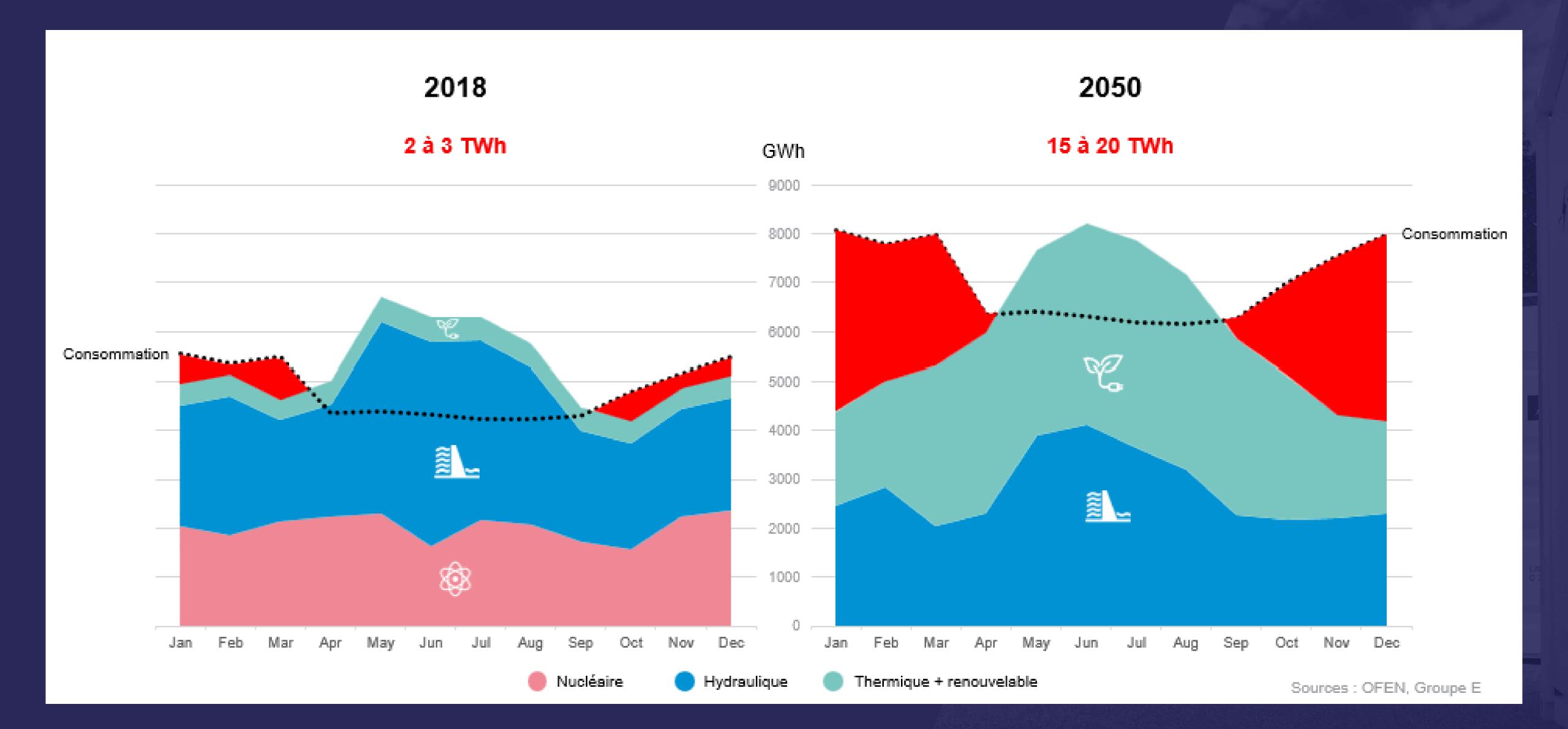
Quels impacts pour mon entreprise?

Comment se préparer ?

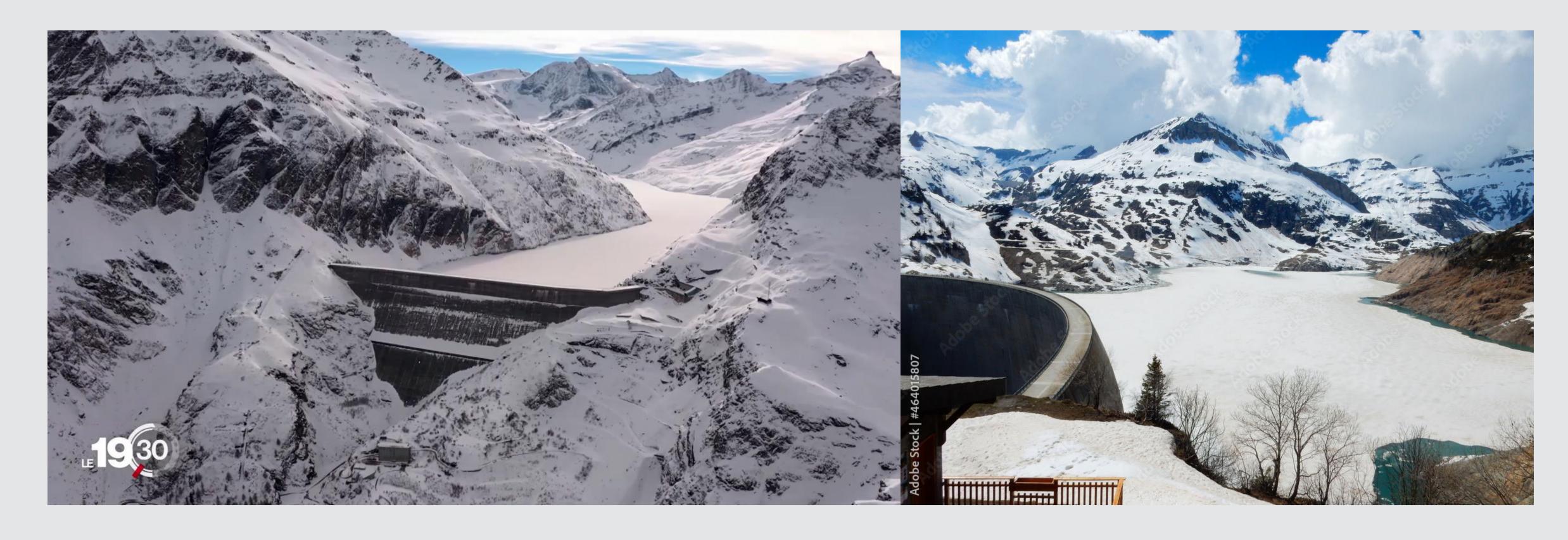
## Un déficit d'électricité à combler en hiver



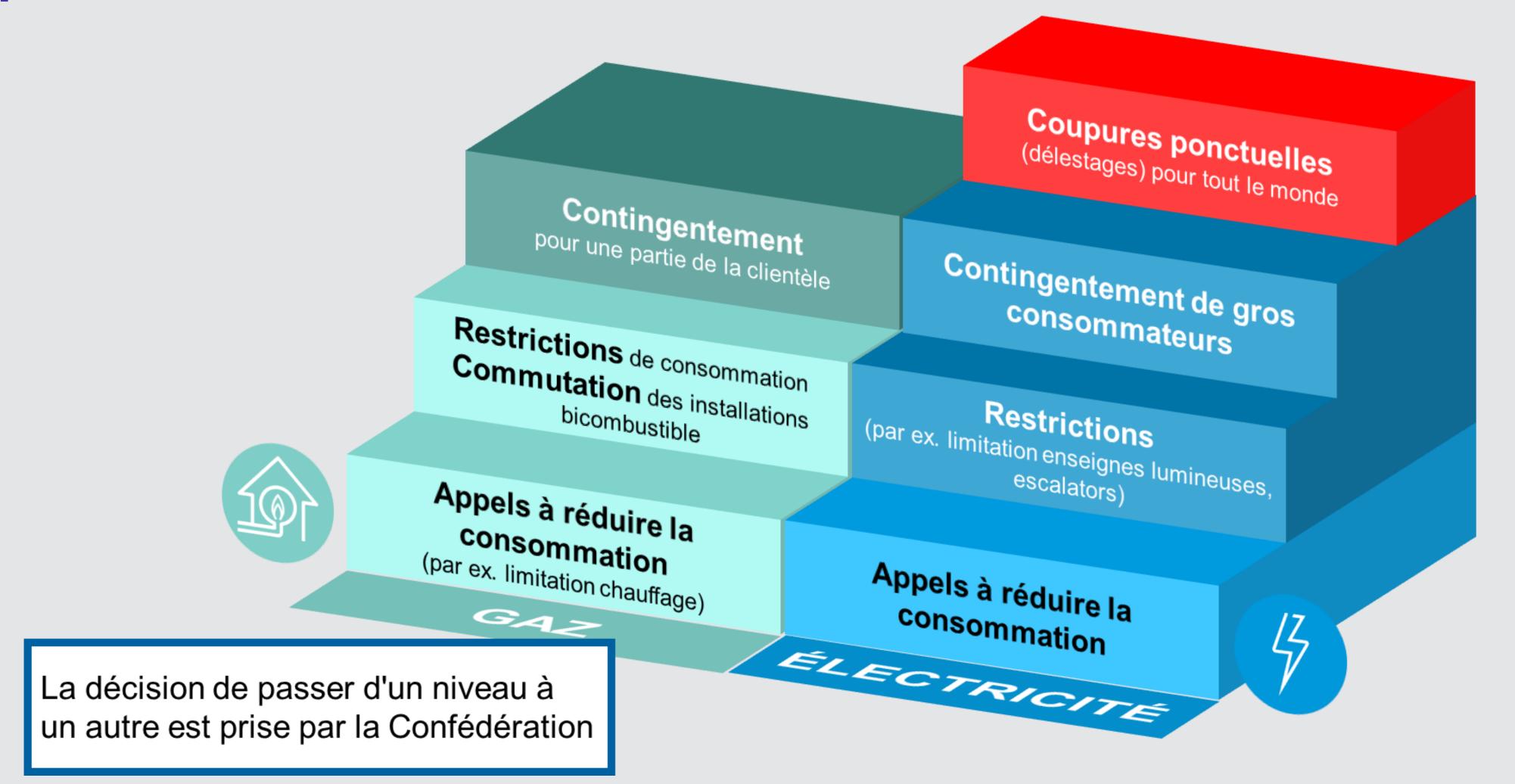
## Un déficit d'électricité à combler en hiver



## Pourquoi l'hiver...?



La réponse de la Confédération: OSTRAL et OIC



17.11.2022

60

energy\*move

TWh/an consommés en CH

45 %

Quantité d'énergie

27

TWh consommés annuellement par GC

-5.4

TWh économisés dans ce scenario

Pourquoi les gros consommateurs ...?

consommée <sub>k</sub>

-4

TWh manquants pendant l'hiver

3 %

proportion de GC (en nombre)

-20 %

Contingent activités critiques

-3.6

TWh non consommés en période hivernale

### Horizon Ostral

#### Horizon connu fin 2021:

3 ans pour l'électricité (2025) pas de contraintes sur approvis. gaz (pré-guerre Ukraine)

#### Horizon actuel:

- < 3 mois pour préparation aux restrictions possibles (électricité)
- < 12 mois pour implémenter les mesures de moyen terme craintes pour les fournitures de gaz hiver 23/24

Quel scenario?

PENURIE

OU

BLACKOUT

?



## Scenario Ostral

# et conséquences sur l'activité économique

• 20% - 30% potentiels de

réduction

• > **30** % groupes de

secours,

autoproduction,

ou arrêt partiel

• Délestage 4h/8 arrêts d'activité

préjudice économique



## Situations Ostral dans l'entreprise: problématiques

• Cadre indéfini: COMBIEN ?

COMMENT?

MODALITES ...

• Choix de stratégie: CROISSANCE?

**RECESSION?** 

**REBOND?** 



## objectifs d'économies

#### **MESSAGE:**

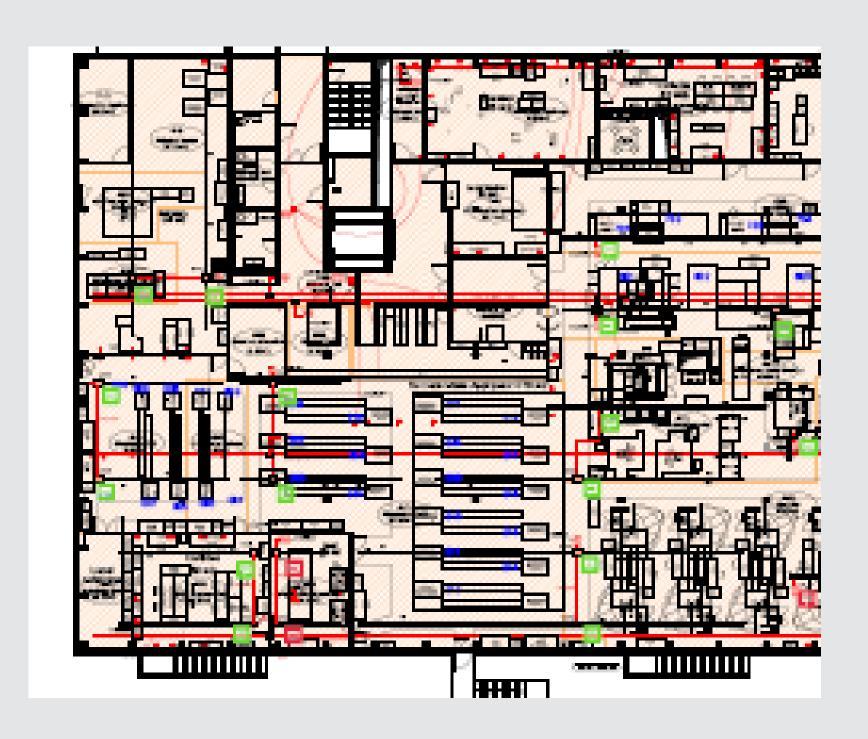
Nous devons faire avec moins!

#### MAIS...

...Rien n'est prévu pour cela!



- dépendance électricité
- habitude réseau fiable
- schéma distribution élec.
- électrification massive
- data servers, IT
- télécommunications
- automatisation
- domotique,...



## données et distribution

Mesures électriques

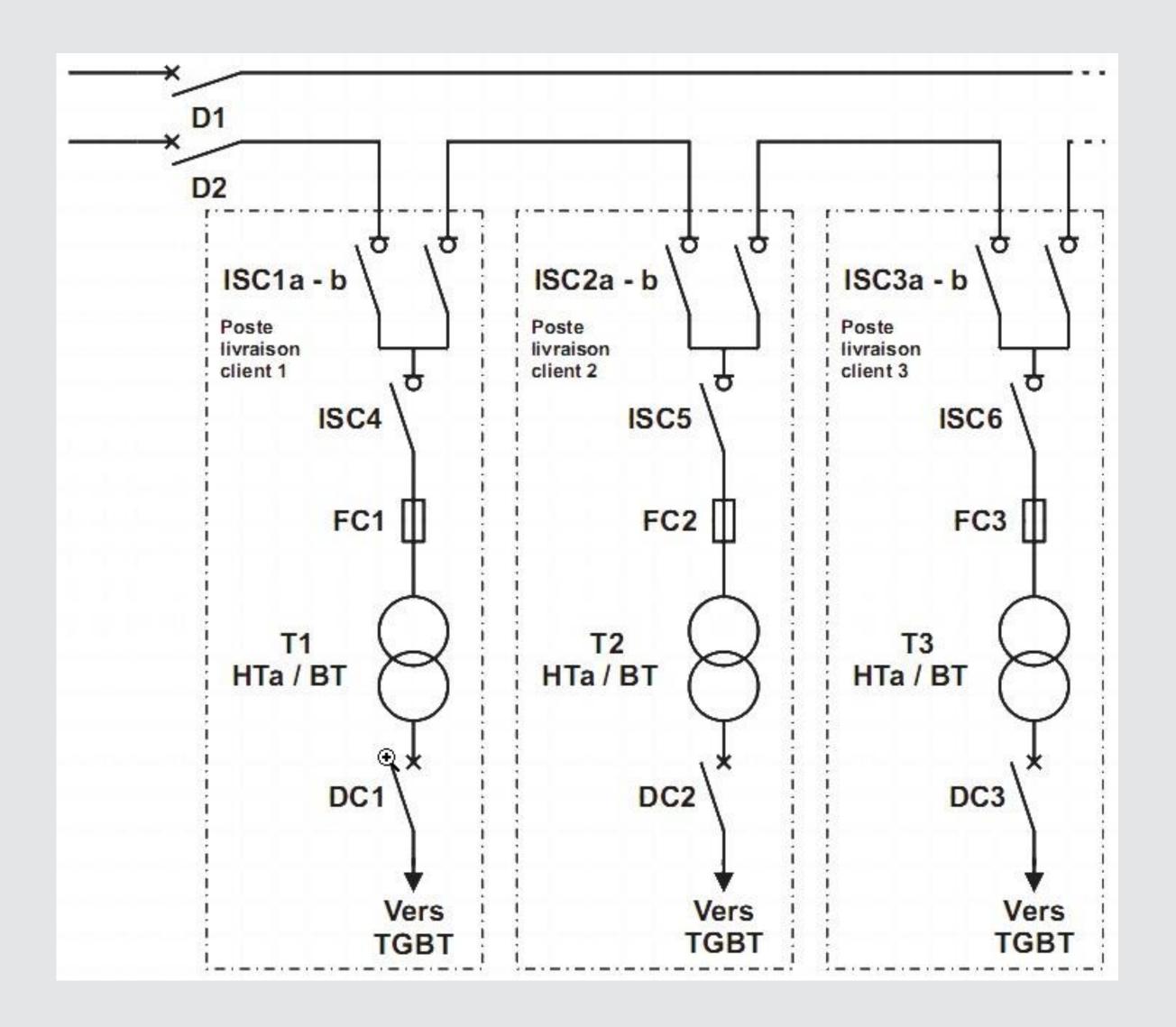
Archives de mesure

Absence de souscomptages

Sectorisation inexistante

Lignes de production

Priorisation des alimentations



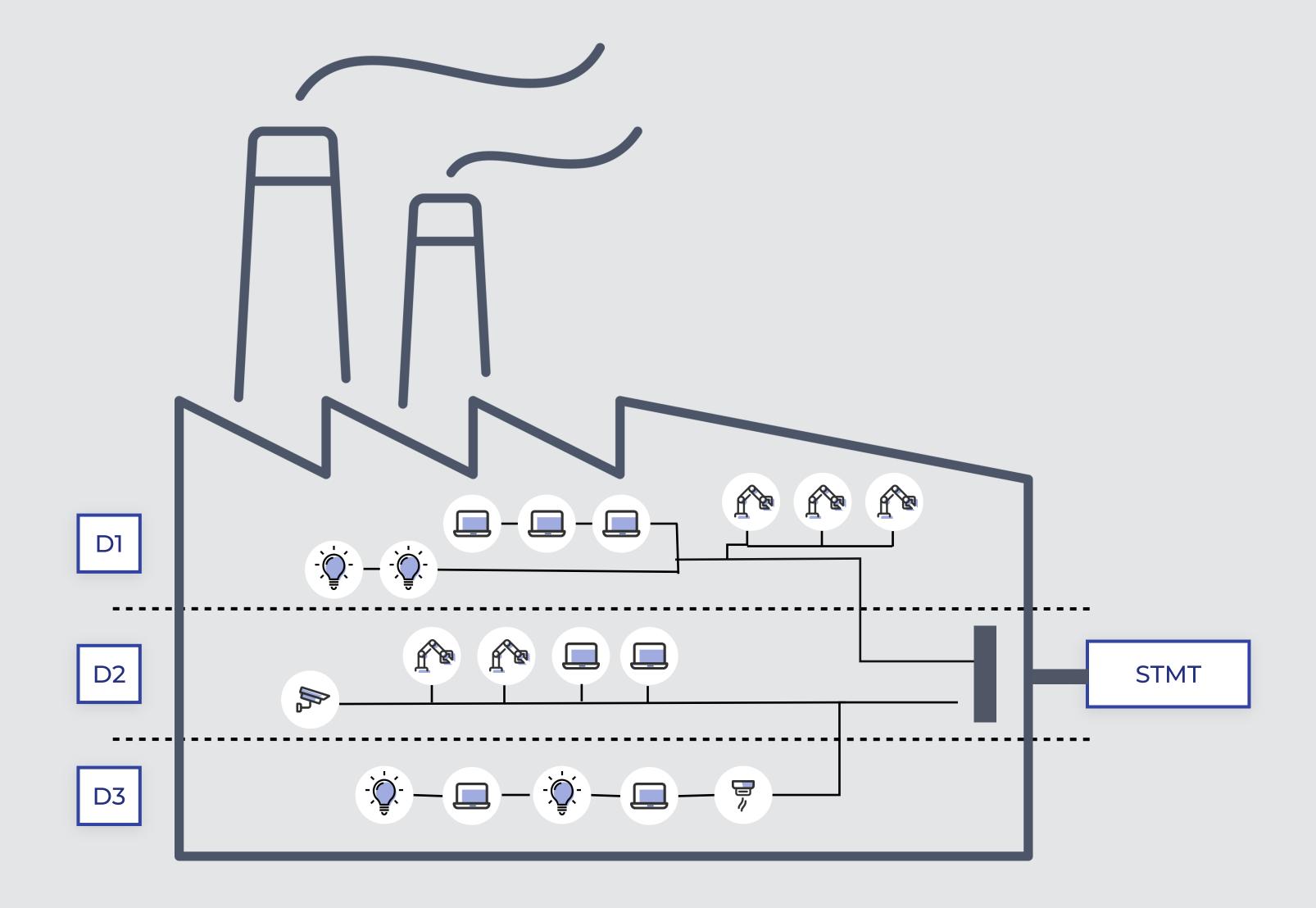
## délestage sélectif

plan de manoeuvres

risques d'erreurs

problèmes de redémarrage

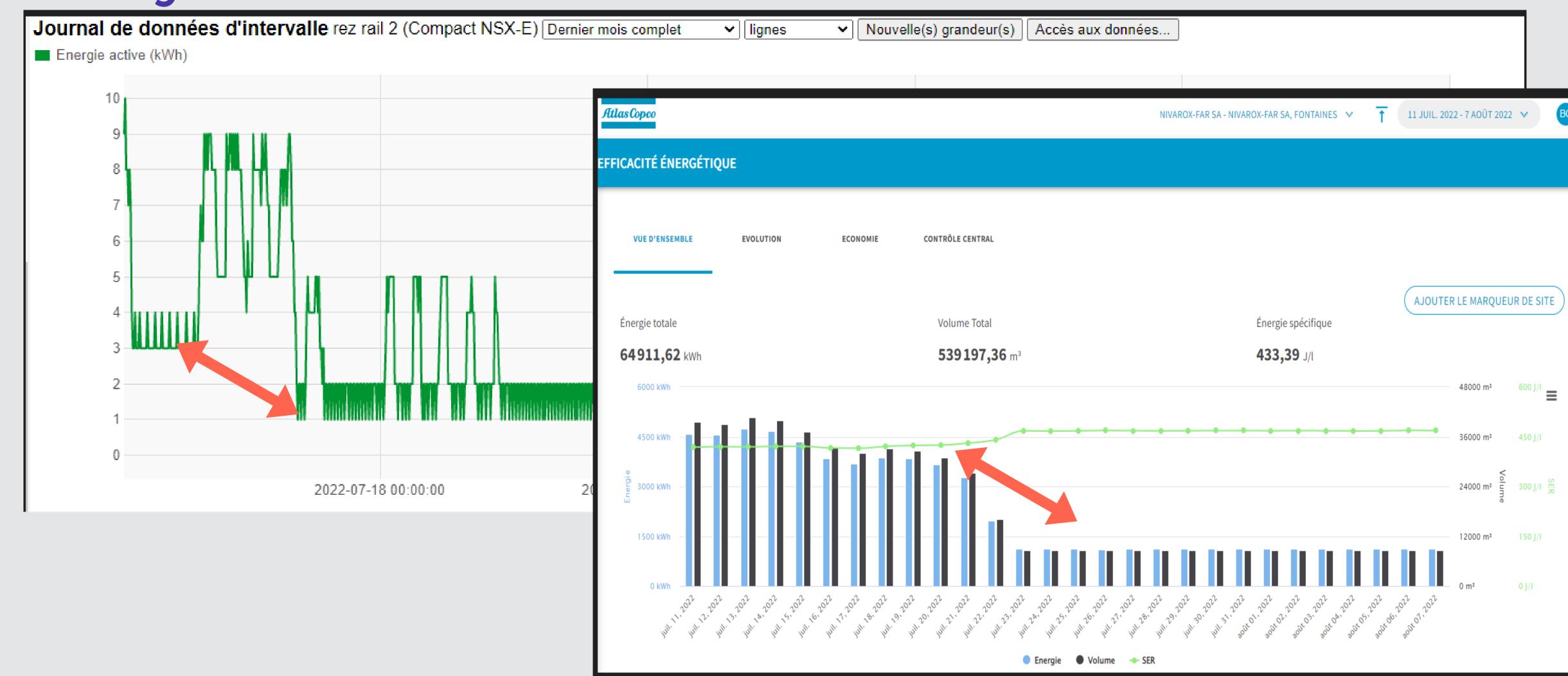
•••



# Potentiels réels inexploités

- rechercher les gaspillages et inefficiences de l'outil de production
- inventorier les consommations superflues (vitrines, éclairages excessifs ou superflus, etc.)
- traquer les consommations parasites
- rechercher les redondances (machines redondantes, réserves chaudes, consignes, ascenseurs, cafeterias ..)
- déterminer les consommations incompressibles
- dimensionner les systèmes de secours nécessaires

## Analyses de consommation

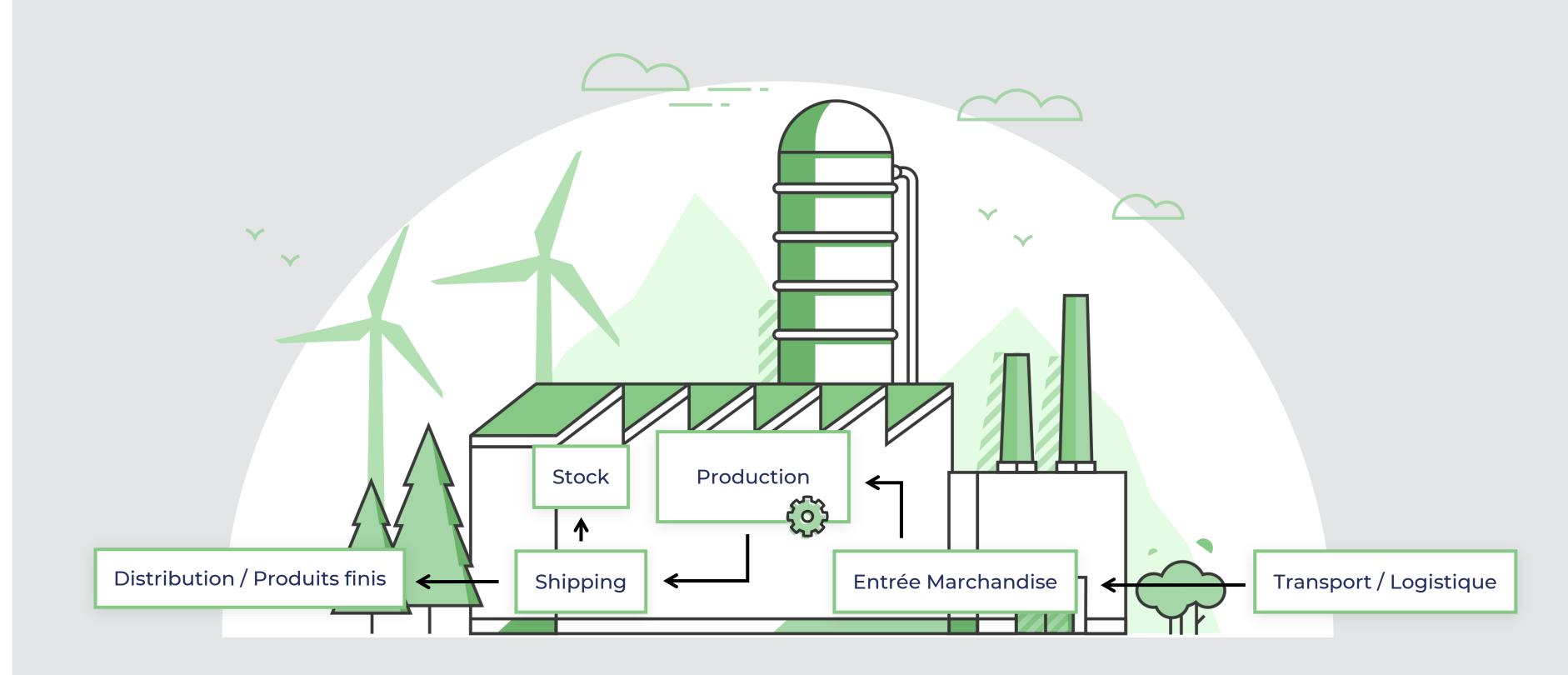




## in & out

#### assurer la continuité :

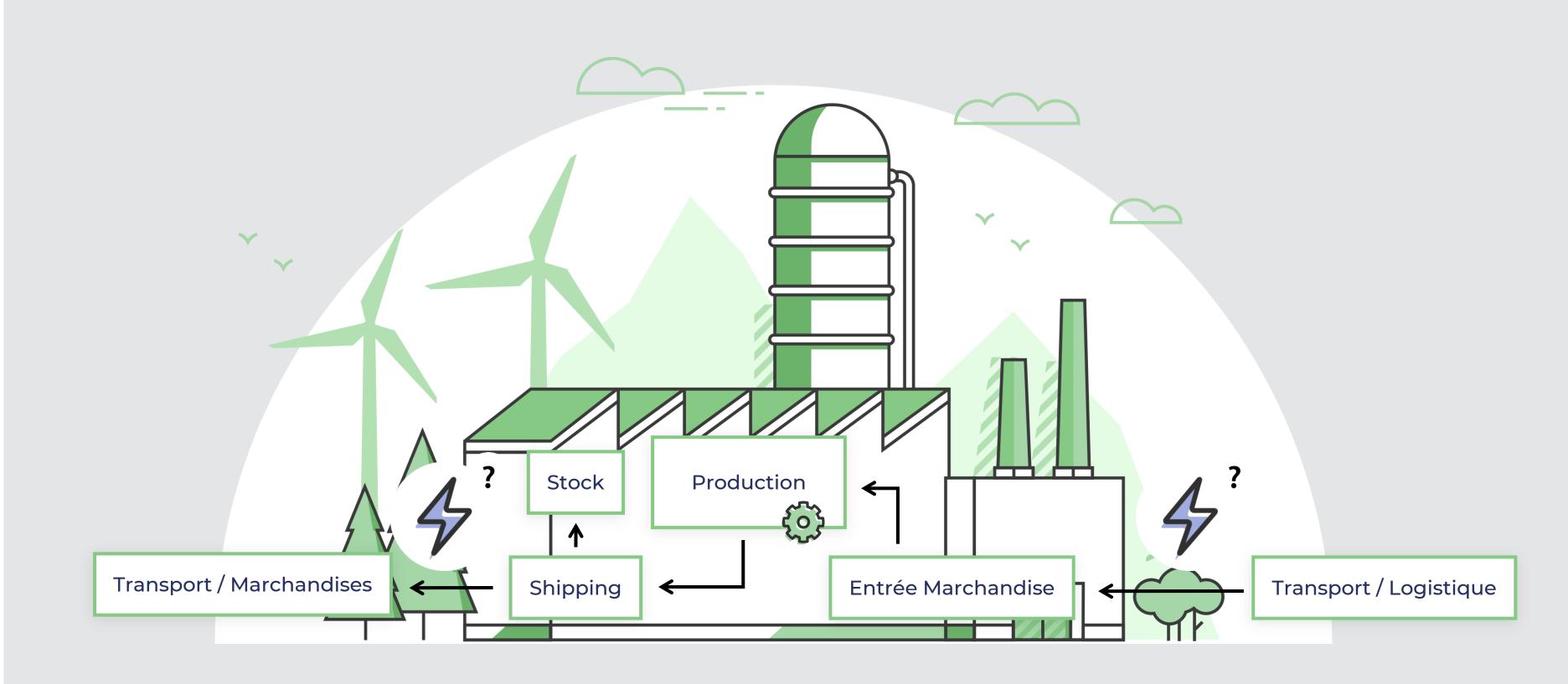
- réception des fournitures
- assurer transport et distribution
- assurer l'entier de la chaîne logistique



## in & out

#### assurer la continuité

- réception des fournitures
- assurer transport et distribution
- assurer l'entier de la chaîne logistique

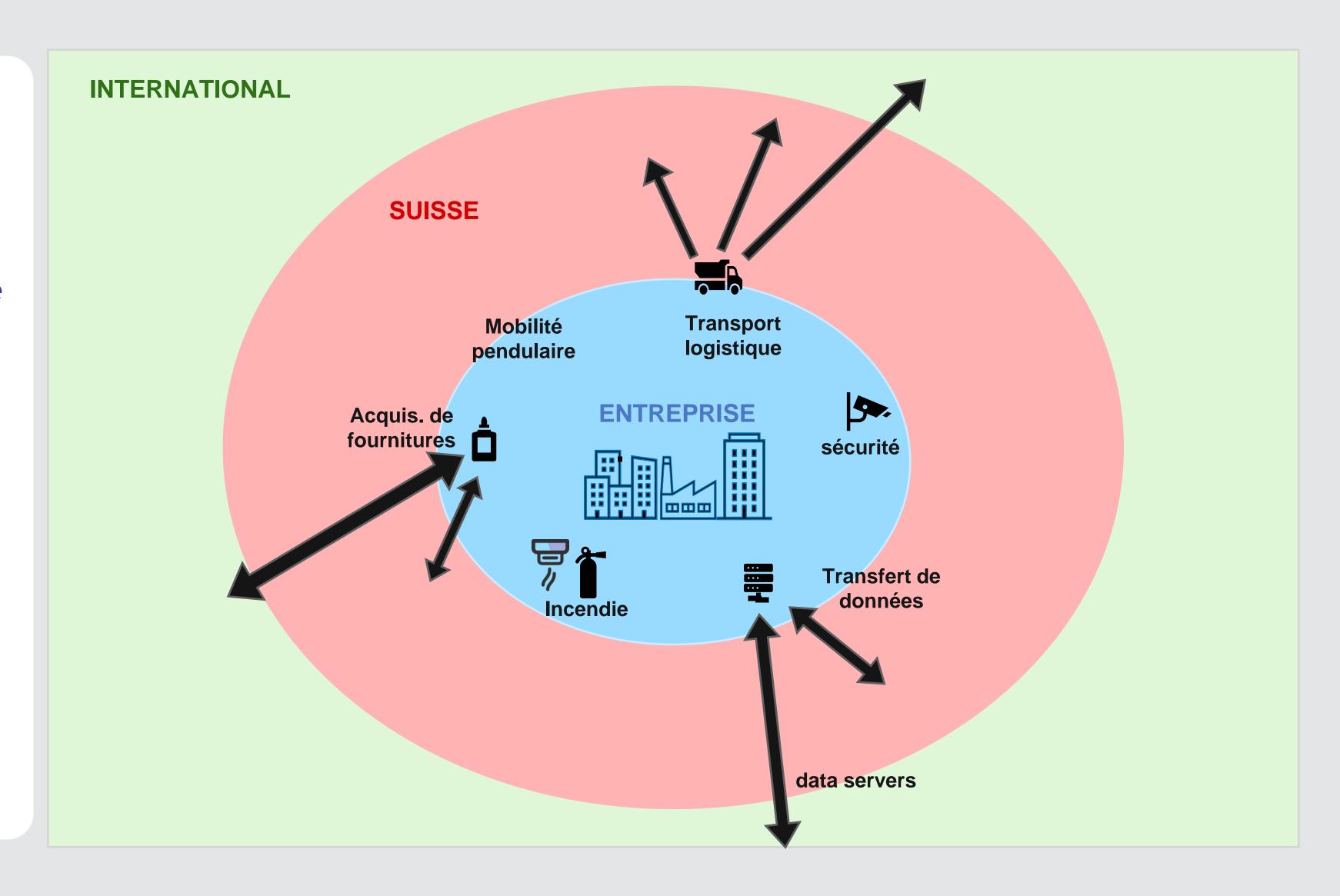


# Continuité opérations

coordination en Suisse et à l'international

- partenaires
- prestataires
- filiales

-



## une démarche systématique

... qui implique tous les échelons hiérarchiques:

- collecter données
- campagnes de mesure
- analyse de coûts
- prise de décision
- plans de déploiement
- communication

Démarche EM	PHASE		DESCRIPTION DETAILLEE
	OBSERVATION - SENSIBILISATION	1	Diffusion de l'information, crédibilisation, mise en place d'une équipe de projet
	COLLECTE DES DONNEES ELECTRIQUES ET PROCESS	TECHNIQUE	courbes de charge, mesures par secteur, sous-comptages
	MESURES ELECTRIQUES		Campagnes de mesure de secteurs et machines
	SIMULATIONS / CONSTATS	6	tableaux d'évaluation et niveaux de préparation (plusieurs degrés de gravité)
	ANALYSE DES RISQUES /OPPORTUNITES	STRATEGIE	pesée des pour et contre des différentes options et quantification des risques
	DECISIONS		choix du scenario retenu et planning de mise en oeuvre
	PLAN D'ACTION		Calendrier de préparation (CT) de l'organisation et roadmap (MT)
	MESURES PRATIQUES - ORGANISATIONNELLES	DEPLOIEMENT	Description des éléments du plan de mise en oeuvre incluant mise en place de la task force, actions prévues, rôles et communication de crise
	SURVEILLANCE DES PHASES DE CRISE		Monitoring des résultats précoces - évaluation
	VEILLE EVOLUTIONS TECHOLOGIES		Mise en place d'une cellule de scouting des solutions

## bonnes/

## moins bonnes

idées?

- travail de nuit (lissage)
- télétravail
- un jour chômé (.. mais rattrapé ou remplacé)
- faire du stock préalable
- concentrer / modifier la planification
- ... autoproduire!
- ... mesurer et analyser!
   (les consommations et les comportements)

## Business

## Continuity

Plan

- Contexte: objectifs et obligations
- Risques: définir les scenarios
- Stratégie de continuité: établie et décrite
- Rôle des différents acteurs et processus
- Dispositif de gestion de crise
- Maintenance opérationnelle du plan

3.1%

6.3%

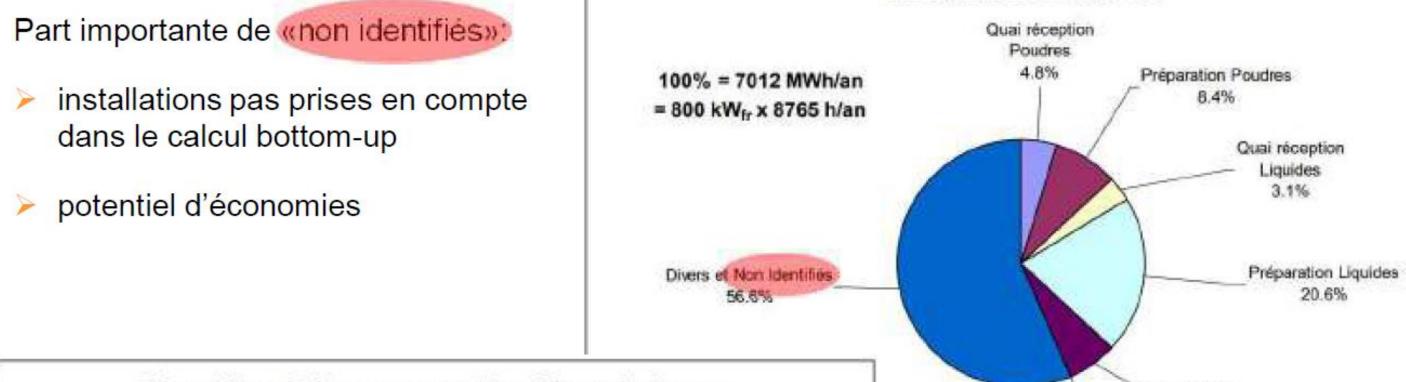
UHT4

0.2%

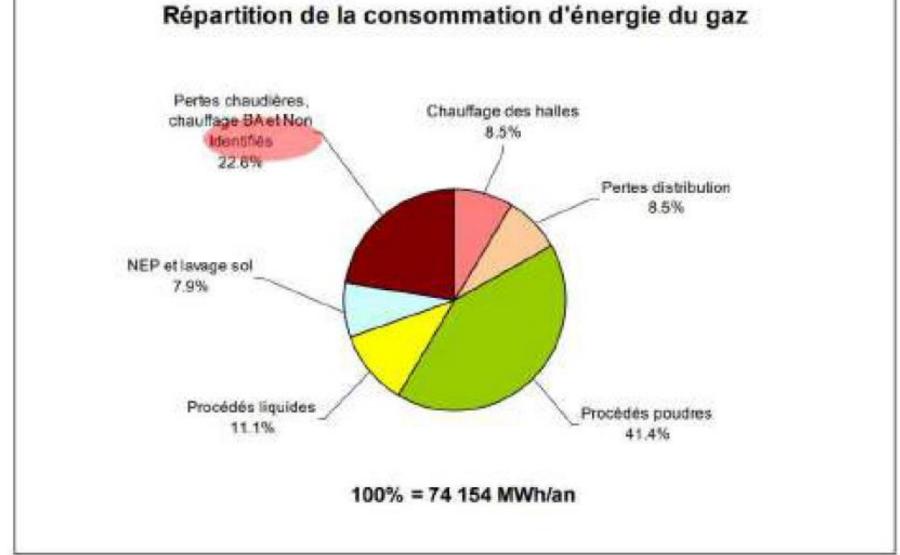
20.6%

## Bilans d'énergie:

cartographie des consommations



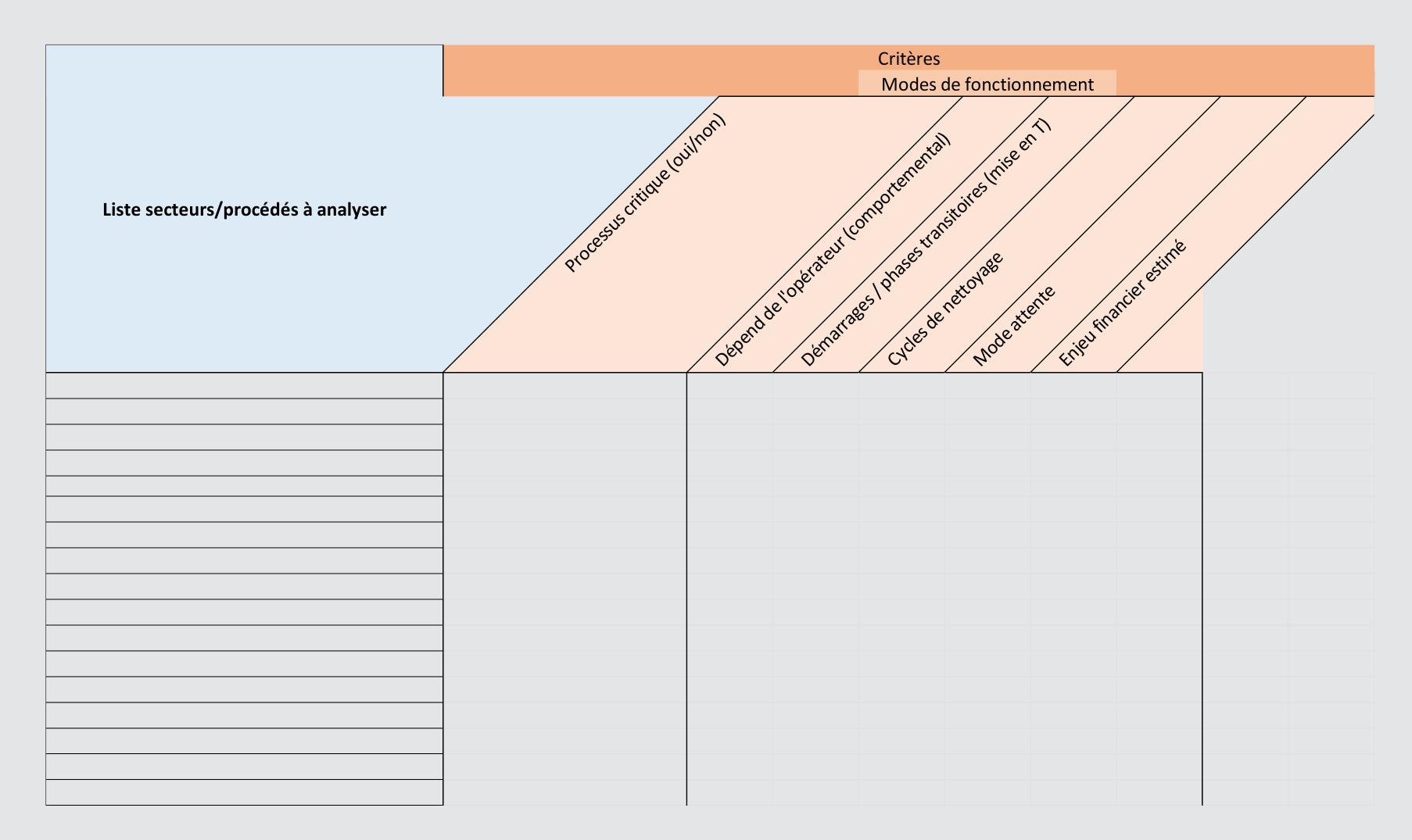
Cartographie eau glacée



Analyse Secteurs et Processus

Enjeux financiers à prioriser

Définition stratégie de continuité



## Analyse des activités critiques et complémentaires

Service / Départeme (Détailler par secteur necessaire) Prestations		Priorité de la tâche (1 à 4)	Impact stat. sur consom mation globale en %	Cas de Contingente	Si concerné par le Contingenteme nt électr % de contingenteme nt maximal acceptable	impactées en cas de coupure 4h et 8h	Activités impactées en cas de coupure 4h et 4h d'alimentation (exemple si recharge de batteries necessaire)	impactée par	Activités impactées par une coupure des réseaux téléphoniques (oui/non)	Mesures envisagées pour assurer la continuité de service (description texte simple)	Solution possible  vert/orange	Autres services impactés	Partenaires exterieurs impactés
PLOITATION													
duction BOITES			12										
	Contrôle entrée	1		Oui	-	oui	oui	oui	oui	Utilisation équipements manuels			
	Secteur Aaa 3x8	1		Oui	-	oui	non	non	non	Passage à une planification 2x8, réduction des équipes			
	Usinage sect M	1		Oui	-	oui	oui	oui	oui	mise en place génératrice			
	Accès stock rebut	3		Non	-	oui	oui	oui	oui	Hors période de contingentement: évacuation Durant contingentement: accumulation stock temporaire dans local T112			
	Commandes entrantes/sortantes	1		Oui	-	oui	oui	non	oui	Transmission par courrier interne (huissier) / courriers sortants non urgents à reporter			
	Contrôle visuel sortie	1		Oui	-	oui	oui	oui	oui	Travail hors délestage selon horaire réduit			
	Tenue du registre statistique	3		Non	-	oui	oui	oui	oui	Travail hors délestage ou post crise			
Bureau de la PLANIFICATION													
hives													

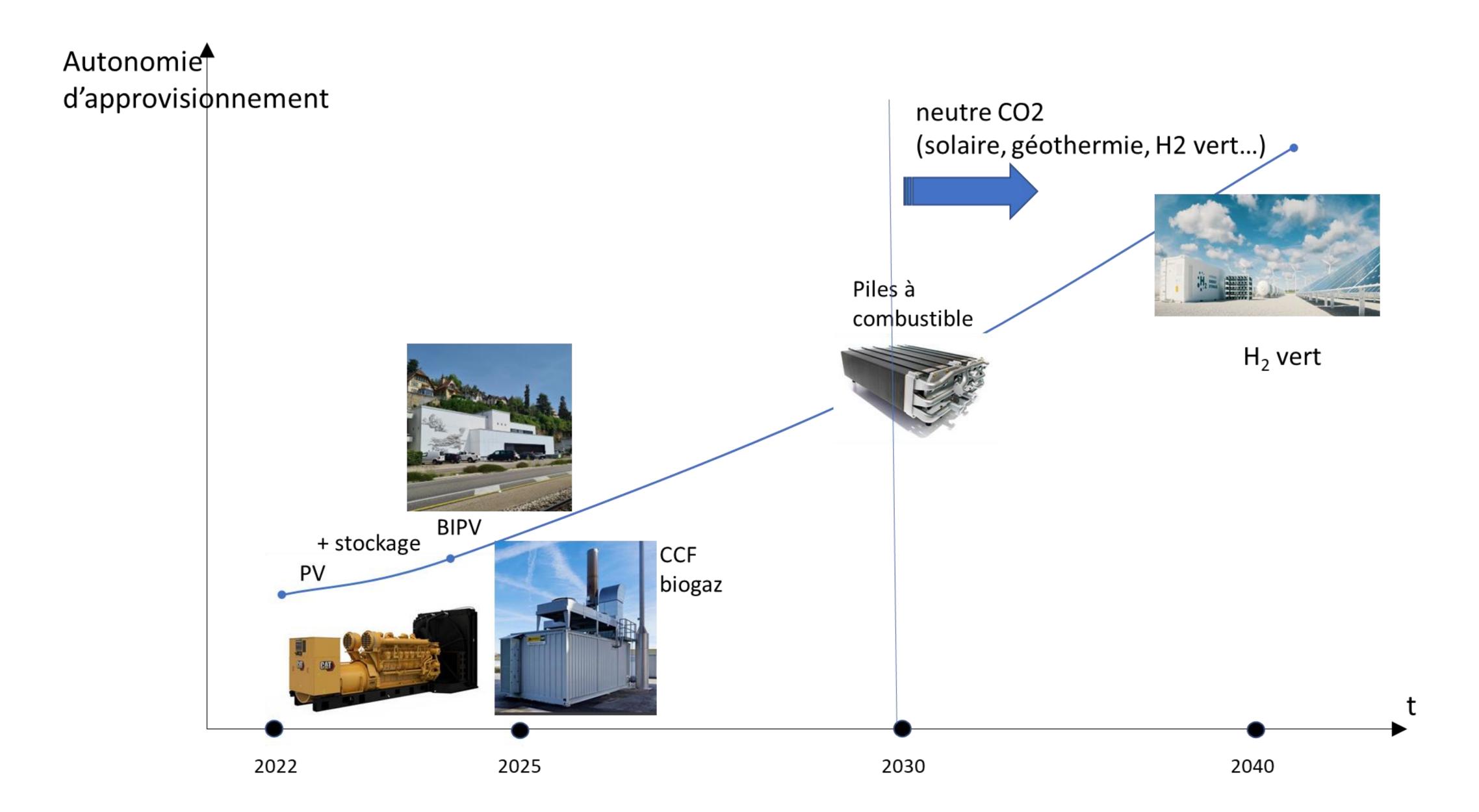
# Business Continuity Plan

synthèse

	Energie Ann	welle	3'000'00	O LAMb	20	0/ 600'00	00 kWh	kWh		
	Energie Ann									
	Energie été		290'00		25	% 750′00	00 kWh	kWh		
	Energie hive	ers mensuelle	250'00	00 kWh						
Délestage		Puissance	Nbre heures	Energie	Total	total	Pourcentage	Pourcentage		
	Saisons	Installation	journalier	journalière	Journalier	mensuel	été	hiver	Conséquences	Impact sur production
		kW	Н	kWh						
Arrêt APSA (générateur d'azote)	P-E-A-H	202		484					Achat N2 liquide 45'000	pas d'impact
PAC	P-E-A-H	200	2	24 480	0				Courbe CO2 remonte / Achat gaz ou mazout	pas d'impact
					0.5					
					964	18 28944	9.98	% 11.58 9	<b>%</b>	
Arrêt Monobloc A1 Bureaux rez + 1er	P-E-A-H	24	. 2	24 57	6				Reste la clim de salles blanches 1er derrière ascenseur	pas d'impact
Arrêt Monobloc bureau A3	P-E-A-H	5		24 12						pas d'impact
Arrêt Monobloc caféteria	P-E-A-H	2		24 4						pas d'impact
Passage refroid. Compr. sur eau ville / réduction MF A1	P-E-A-H	23		24 55	2				Augmentation consommation eau ville	pas d'impact
Modif. consigne de brumisation aéro 2-3	E	50	)	8 40	0				Augmentation consommation eau ville et eau adoucie	pas d'impact
Modif. consigne de brumisation aéro 1-4	E	50		8 40					Augmentation consommation eau ville et eau adoucie	pas d'impact
					209	_				
					208	6208	80	2.48 9	<mark>%</mark>	
Réduction des clim salle blanche A+A	P-E-A-H	20	) 2	24 48	0				Plus personnes dans les salles risque pollution	Plus de production Annex1
Réduction des clim A2 RDC	P-E-A-H	20	2	48					Plus personnes dans les salles risque pollution	Plus de production Annex2
Réduction clim Galvano A2	P-E-A-H	6	2	24 14					Plus personnes dans les salles risque pollution	Plus de production galvano
Réduction clim LIM	P-E-A-H	15	2	24 36	0				Plus personnes dans les salles risque pollution	Plus de production LIM
Réduction clim Mics (LIM)	P-E-A-H	15	2	24 36	0				Plus personnes dans les salles risque pollution	Plus de production LIM
Arrêt Monobloc vestiaire A1 + LAMA	P-E-A-H	7	2	24 16	8				Arrêt des Lasers Annex	Plus de production sur laser
Répercussion Réduction machines de froid U4	P-E-A-H	F.0		120	0					
Répercussion Réduction machines de froid 04 Répercussion Réduction machines de froid A1	P-E-A-H	50		24 120 24 48		72 11016	3.80	% 4.41 9	v	
Repercussion Reduction machines de Iroid A1	P-E-A-II	20	2	4 46	0 36.	11016	5.60	70 4.41 7	<b>'0</b>	
Arrêt machines Annex1 (Fours / Eee / Mécanique etc)	P-E-A-H	50	1	24 120	0					Plus de production A / temps remise en fo
Arrêt machines Annex2 (Fours / Eee / Mecanique etc)	P-E-A-H	90		24 216						Plus de production A / temps remise en lo
Répercussion Réduction machines de froid 16/22 A2	P-E-A-H	15		24 36						i lus de production o / temps remise en le
Répercussion Réduction machines de froid 10/22 A2	P-E-A-H	50	-	24 120						
Répercussion Réduction machines de froid U4	P-E-A-H	20	-	24 48						
Répercussion pompes à vide A2	P-E-A-H	4		24 9						
Répercussion compresseurs air	P-E-A-H	30		24 72						
Treperoussion compressed an	,				62:	18648	6.43	% 7.46 9	%	
					T					
					Total:		22.38	% 25.93 9	%	

## Stratégie Ostral - Roadmap résilience

	Court Terme	Moyen Terme	Long Terme	
	4-6 mois	1 an	2 - 4 ans	5-10+ ans
A	réductions consommations superflues	amélioration efficience p	processus et technologies prod	luctions
В	activation, m. à jour groupes secours existants	nouveaux groupes de secours		évolution et remplacement des technologies fossiles
C	autonomie	augmentation autonomie énergétique	nouvelles auto-prod. propres (PV, stockage)	nouvelles techno. (gaz renouvelables)
D	autonomie	veille technologies et ad (CO2 neutre, En.Ren. /	option nouvelles solutions à m *)	naturité

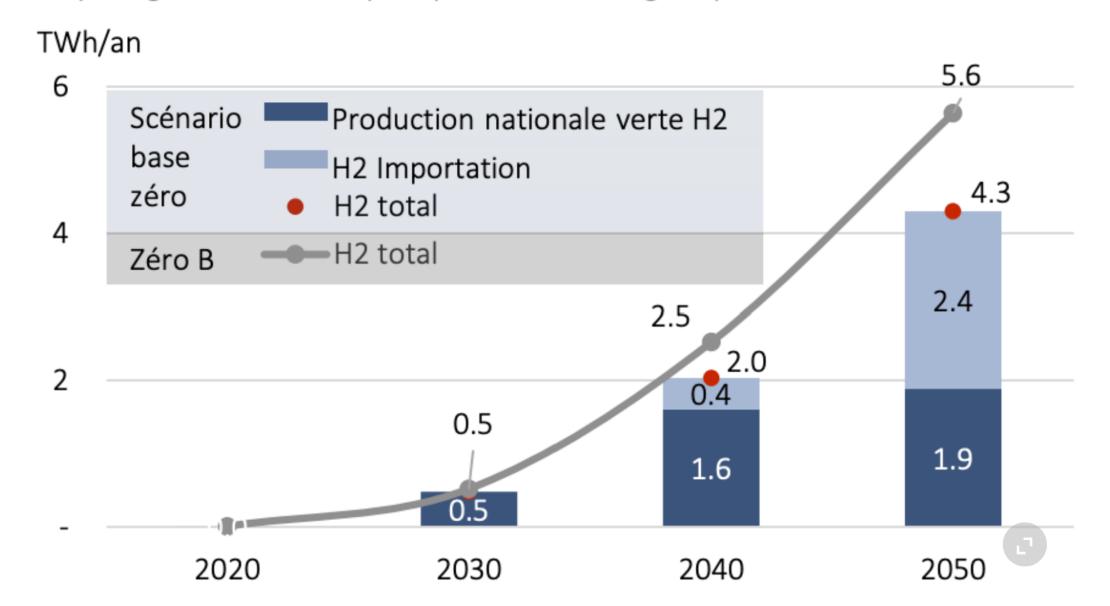


## Après l'électricité, vers une dépendance de la Suisse à l'hydrogène européen?

Attendu autour de 15% de la consommation énergétique du continent en 2050, l'hydrogène suisse devrait être massivement importé de l'UE. Comme dans le cas du réseau électrique et du gaz, la coordination avec l'Union sera clé pour garantir approvisionnement et stockage.

Bilan, nov. 2022

#### L'hydrogène dans les perspectives énergétiques 2050+



«Le nouveau renouvelable solaire et éolien, insuffisamment développé en Suisse, limite la capacité de production d'hydrogène vert.»

Heike Worm, coauteure du rapport baromètre H2

#### PETIT DEJEUNER ICUBE

# OSTRAL - en conclusion

une question d'organisation, de résilience..

... de sobriété et de mesure!